

УПРАВЛЕНИЕ ПО ПОВЫШЕНИЮ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТОВ
И РЕМОНТУ СКВАЖИН

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер УПНП и РС


Грыцкий В.П.
2007 г.

АКТ
внедрения пакера ЗАО «Завод «Измерон»
на скважине № 4 Северо-Домановичского месторождения.

Мы, нижеподписавшиеся, начальник ТО УПНП и РС Широкин Е.Ю., мастер по сложным работам Меркурьев В.Н., главный конструктор проекта ЗАО «Завод «Измерон» Рыбаков Г.Л. составили настоящий акт о том, что для производства работ по поддержанию пластового давления с закачкой воды в скважину № 4 Северо-Домановичского месторождения произведено внедрение пакера ЗАО «Завод «Измерон» с натяжением инструмента вверх на 10 тн.

I. Данные по скважине:

1. Эксплуатационный горизонт: елецко-задонский.
2. Техническая колонна: Ø 324 мм 0-662 м цемент до устья.
3. Техническая колонна: Ø 219 мм 0-3005 м цемент 1442 м от устья;
4. Эксплуатационная колонна: Ø 146 мм 0-2670,37 м цемент 1859 м от устья;

Технические характеристики э/к Ø 146 мм				
Кровля, м	Подошва, м	Толщина стенки, мм	Внутренний Ø э/к, мм	Группа прочности
0	231,18	11	124	К
231,18	687,18	10	126	Д
687,18	2279,05	9	128	С
2279,05	2524,78	10	126	С, Д
2524,78	2670,37	11	124	Д

5. Искусственный забой – 2623,5м (по МЛМ от 01.07г) Объем скважины – 35 м³.
6. Интервал перфорации: 2526-2531 м, 2544-2550 м,
2552-2556 м, 2564-2578 м
2540-2556 м, 2562-2578 м
Тип перфоратора – ГПП,
Тип перфоратора – ПКС-80.
7. Р_{опр. э/к} = 160 атм. Пр. ст. рот. = 3,95 м.

II. Выполненные работы:

1. На базе производственного обслуживания УПНП и РС проведена ревизия пакера ПВМ-О-118.
2. Сборка компоновки на устье скважины.
3. Спуск компоновки в скважину № 4 Северо-Домановичского месторождения на глубину 2450 м.
4. Методом натяжения труб произвели установку на глубине 2450 м.
5. Затрубное надпакерное пространство испытали на герметичность давлением 5 МПа - герметично.
6. Испытали скважину на приёмистость методом закачки в НКТ тех. воды $Y=1,15 \text{ г/см}^3$ за 3 часа 54 минуты при максимальном давлении 120 атм.
7. Пропусков в затрубном пространстве не установлено.

Заключение о результатах опытно-промышленных испытаний:

1. Экспериментальные работы по внедрению пакера выполнены в соответствии с программой, утверждённой зам. генерального директора РУП «Производственное объединение «Белоруснефть».
2. В процессе проведённых работ установлено:
 - экспериментальные работы по внедрению пакера ПВМ-О-118 ЗАО «Завод «Измерон» выполнены успешно;
 - имеется возможность закачивать жидкость в подпакерное пространство в циклическом режиме;
3. На основании результатов предлагается:
 - продолжить промышленное внедрение пакеров ЗАО «Завод «Измерон» в РУП «Производственное объединение «Белоруснефть»;
 - рассмотреть возможность применения пакеров с наружным диаметром 120 мм под эксплуатационную колонну $\varnothing 146 \text{ мм}$;
 - при положительном результате в процессе эксплуатации при циклической закачке рассмотреть возможность заказа на 2008 год пакеров для обсадных колонн диаметрами 168-140 мм.

Начальник ТО УПНП и РС

Мастер по сложным работам УПНП и РС

Главный конструктор проекта ЗАО «Завод «Измерон»

Е.Ю. Широкин

В.Н. Меркурьев

Г.Л. Рыбаков